



Рис. R 100

- **большой вылет и высокая скорость сверления, особо прочная конструкция, при этом сохранена легкость обращения и плавность хода**
- устойчивая сверлильная головка может перемещаться в радиальном направлении автоматически или вручную
- простой и безопасный гидравлический блок регулирования частоты вращения шпинделя и скорости подачи
- привод сверлильной головы происходит через многодисковую муфту, она проста в управлении и позволяет исключить пиковые нагрузки
- основание, колонна, консоль и головка приводного механизма изготовлены из высококачественного литья
- регулировка высоты консоли производится с помощью мощного электропривода и вертикального шпинделя
- подъемный механизм для хобота погружают в масло, он работает надежно и с малым износом
- тщательно продуманная поворотная конструкция станка с оптимизированным зажимом имеет максимальную устойчивость и минимальное смещение зажима
- легкое перемещение по осям облегчает работу оператора
- привода с закалёнными и прецизионно отшлифованными зубчатыми колёсами из хромникелевой стали обеспечивают спокойный и бесшумный ход
- маслянный насос обеспечивает надежную смазку всех деталей приводов



Мощная обработка в режиме автоматической подачи

- главный шпиндель расположен на точных подшипниках и оснащен автоматическим тормозом
- зацепление отшлифованных зубьев пиноли обеспечивают легкий ход с минимальным износом
- сверлильная головка перемещается по закаленным и отшлифованным направляющим
- подача защищена регулируемой предохранительной муфтой
- регулируемый упор глубины сверления с большими, легко читаемыми шкалой и нониусом

## Технические данные

**R 100**

Рабочая зона		
диаметр сверления	мм	100
нарезаемая резьба, чугун		M 80
нарезаемая резьба, сталь		M 70
макс. глубина сверления	мм	500
размеры рабочего стола	мм	4.425x1.630x300
размеры ящичного стола	мм	1.250x800x630
вылет	мм	570 - 3.150
расстояние торец шпинделя/стол	мм	750 - 2.500
высота подъема хобота	мм	1.000
диаметр колонны	мм	700
Технологический ход		
технологический ход горизон. сверлильной головки	мм	2.580
Главный шпиндель		
диапазон частоты вращения	об/мин	(22) 8 - 1.000
зажим шпинделя		MK 6
Подача		
подачи	мм/об	0,06 - 3,2
Мощность		
мощность двигателя гл. привода	кВт	15
двигатель подач	кВт	3
Размеры и масса		
габариты (Д x Ш x В)	м	4,78x1,63x4,72
масса	кг	20.000
Артикул		101659



Упор ограничения глубины с нониусом

- все элементы управления расположены практично, просты в эксплуатации без дополнительных навыков оператора станка
- производительная СОЖ с интегрированной в основание емкостью для охлаждающего концентрата
- независимые гидравлические зажимы сверлильной головки, колонны и консоли
- сверлильная головка и хобот могут быть совместно или по отдельности зажаты/отпущены, приведение в действие - с помощью кнопок
- хобот и стойка надежно смазываются с помощью централизованной системы смазки

## Стандартные комплектующие:

СОЖ, ящичный стол, LED лампа, руководство по эксплуатации

Опции	Арт.-№г.
• Концентрат охлаждающей жидкости 5 л	103184
• Крестовый стол 855x295 мм	106017
• Набор фасонных зенкеров 2-12 мм из HSS	107615
• Набор фасонных зенкеров 6-20 мм из HSS	107617
• Power Worker - инструмент для сбора металл. стружки	123040
• Призматические быстрозажимные тиски для сверлильных станков PBS 200	125007
• UMS 200 Универсальные станочные тиски	125032
• Поворотный стол ST 380	129345