

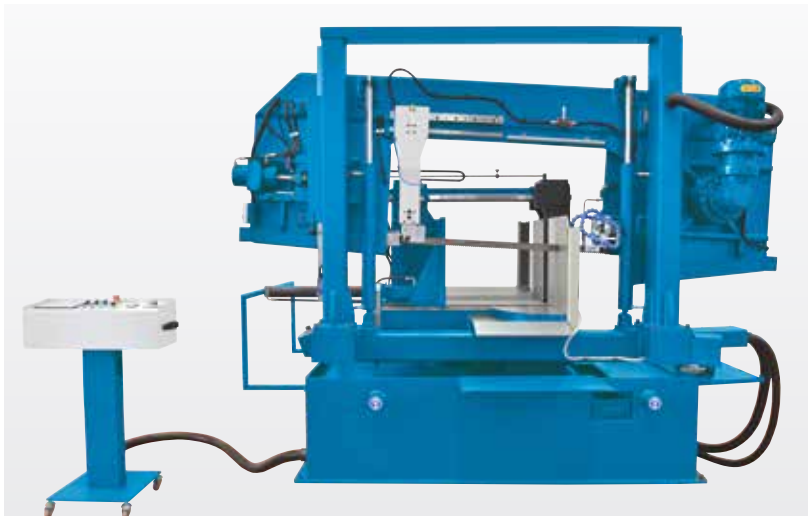


ABS 540 S NC - Imagine cu opțiune

- Unitate de comandă OMRON cu ecran tactil
- Avans piesă prin șurub cu bile și servomotor
- Ajutarea unghiului de tăiere 0° - 60°
- Viteză de tăiere reglabilă fără trepte

- ABS S NC este o serie de fierăstraie orizontale cu bandă complet automate, cu ghidaj liniar, adecvate pentru prelucrarea în serie a materialelor pline, țevilor și profilelor
- avansul piesei, acționat de un servomotor și un șurub cu bile recirculabile impresionează prin cel mai înalt grad de precizie
- combinația dintre ghidajul liniar și plat nu necesită întreținere, are durată lungă de viață și este deosebit de robustă în condiții de producție
- cadrul fierastraului poate fi rabatat împreună cu cadrul de ghidare complet cu până la 60° și se fixează în poziția selectată cu un dispozitiv hidraulic de blocare
- în modul complet automat pot fi executate tăieturi înclinate de până la 45°, în funcționarea semiautomată până la 60°

- operatorul poate citi ușor și exact poziția unghiului cadrului de fierăstrău pe un ecran digital
- o înclinație ușoară de 3° a cadrului de fierăstrău în axa de tăiere îmbunătățește capacitatea de debitare și crește durabilitatea benzii de debitare
- precizia verticală a unghiului este garantată de ghidajele de carbură stabile
- unitatea hidraulică fiabilă livrează presiunea reglabilă de fixare pentru menținere
- deplasarea cadrului fierăstrăului dispune de reglare hidraulică fină
- unitate de comandă de la Omron cu ecran tactil permite o programare simplă și clară pentru funcționarea complet automată
- timpii de staționare inutili sunt reduși de comutarea controlată optic, de la deplasarea rapidă la avansul de lucru
- motorul cu turații reglabile fără trepte își transmite puterea printr-o cutie de viteze proiectată pentru funcționarea continuă asupra roții de antrenare a mașinii
- fixarea corectă a benzii de fierăstrău poate fi verificată direct pe ecranul unui manometru



Cadrul de ghidare rezistent la torsiune se remarcă prin stabilitate și rezistență la oscilații și vibrații

- controlul automat de rupere a benzii, instalația fiabilă pentru agentul de răcire și peria de aşchii completează accesoriile standard
- oferim opțional pentru întreaga serie inclusiv o instalație de răcire tip MQL și un sistem hidraulic de debitare în pachet

### Accesorii standard:

avans piesă automat (servo), Pronest Nesting Software, blocare hidraulică a piesei, fixare hidraulică a unghiului de tăiere, afisaj digital al unghiului, reglarea optică a înălțimii, dispozitiv de tăiere a benzii, tensionare mecanică a panzei de fierăstrău cu presiune hidraulică- citita pe manometru, perie de curățare a lamei de ferăstrău, sistem de răcire cu emulsie, scule de operare, manual de operare



Toate comutatoarele și elementele de control sunt concentrate vizibil pe un pupitru de control separat

### Optiuni

### Cod art.

• 3 metri de bandă rulantă pentru ABS S 360/440 NC / ABS H 360/440 NC	253825
• 3 metri de bandă rulantă pentru ABS S 325 NC / ABS H 325 NC	253752
• 3 metri de bandă rulantă pentru ABS S 540 NC / ABS H 540 NC	253826
• Menghină hidraulică verticală	253717
• Reglarea tensiunii la panoul de control	253808
• Monitorizarea funcționării lamei de fierăstrău	253809

Opțiuni suplimentare pentru aceste mașini găsiți pe pagina noastră web.

### Date tehnice ABS S NC

325

360

440

540

#### Capacitatea de tăiere

Increment de avans pe axa X	mm	700	700	700	700
Viteza de tăiere	m/min	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Capacitate de debitare 0° (circular)	mm	325	360	450	540
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular)	mm	400x315	610x360	610x425	670x540
Capacitate de debitare 0° (patrat)	mm	315	360	425	540
Capacitatea de tăiere 30° (rotund)	mm	325	360	450	540
Capacitatea de tăiere 30° (dreptunghi)	mm	380x315	590x360	560x425	670x540
Capacitatea de tăiere 30° (patrat)	mm	315	360	425	540
Capacitatea de tăiere 45° - rotund	mm	300	360	430	510
Capacitatea de tăiere 45° - dreptunghi	mm	300x315	450x360	430x425	450x540
Capacitatea de tăiere 45° - patrat	mm	300	360	425	450

#### Capacități de tăiere în modul semiautomat

Capacitatea de tăiere 60° (rotund)	mm	200	325	320	270
Capacitatea de tăiere 60° (dreptunghi)	mm	200x315	280x360	260x425	250x540
Capacitatea de tăiere 60° (patrat)	mm	200	290	290	250

#### Puterea de antrenare

Puterea motorului principal	kW	2,2	3	4	4
Puterea motorului de la pompa hidraulică	kW	1,1	1,1	1,1	2,2
Puterea motorului pompei de răcire	kW	0,12	0,12	0,12	0,12

#### Dimensiuni și greutăți

Dimensiunile benzii	mm	4.380x34x1,1	5.200x34x1,1	5.400x41x1,3	6.000x41x1,3
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	2,13x2,15x1,65	2,85x2,25x1,87	2,85x2,35x2	3x2,42x2,25
Greutatea	kg	1.860	2.400	2.480	4.190
Cod art.		152840	152841	152842	152843