



Идеален для единичной и серийной обработки: сверление, зенкование, развёртывание и нарезание резьбы

- Исключительно надежная конструкция
- основание, стойки, стол и передаточные механизмы изготовлены из высококачественного литья
- большой стол для сверления с канавками для охладителя по периметру может вращаться на $\pm 45^\circ$
- Высота стола регулируется посредством мощного электропривода
- В приводе главного шпинделя коробка передач со скользящими шестернями работает в масляной ванне
- легкое управление оборудованием упрощает ежедневную работу оператора
- Устройство для нарезания резьбы

- высокая производительность сверления и надежность
- уникальная концепция обслуживания
- Подача пиноли сервоприводом
- высокое разрешение, надежный сенсорный экран
- моторизированная настройка стола

Подача пиноли производится сервоприводом с электронным управлением с большого сенсорного дисплея

- надежный и легко реагирующий на касание цветной дисплей размером 12,1 дюйма, на который выводятся все функции
- для работы с патентованной операционной системой не требуется умения программировать
- частота вращения шпинделя плавно регулируется в двух ступенях редуктора с экрана дисплея
- система управления помогает оператору выбрать правильную скорость и подачу
- в зависимости от диаметра сверла и материала система выдает рекомендации относительно параметров резки, которые можно изменить вручную
- сервопривод переменного тока автоматически подает пиноль и располагает возможностью бесступенчатой регулировки, которой легко управлять с дисплея
- ограничитель глубины обработки устанавливается электронным способом с экрана дисплея
- когда достигается предварительно заданная глубина сверления, пиноль автоматически возвращается в исходное положение
- точность установки глубины сверления составляет примерно 0,10 мм
- легко программируемая функция измельчения стружки повышает безопасность технологического процесса
- возможность выбора единиц измерения для отображения на дисплее – мм или дюймы
- аварийные сигналы, выводимые на экран, предупреждают оператора о возможных сбоях и отражают текущий режим работы
- если активируется функция нарезки резьбы, направление вращения шпинделя автоматически меняется, когда достигается заданная глубина резьбы
- мощная система подачи средства охлаждения активируется на сенсорном экране, а затем включается или выключается в зависимости от главного шпинделя.
- система оборудована счетчиком рабочего времени



Автоматическую подачу можно включать и выключать непосредственно на поворотной крестовине

Технические данные

SSB 60 F Super VT

Рабочая зона		
Макс. диаметр сверления	мм	60
Нарезаемая резьба, сталь		M 42
Зажимная поверхность стола	мм	600x500
Ход пиноли	мм	250
Диапазон поворота стола, макс.		± 45°
Ход стола	мм	528
Диаметр колонны	мм	200
Вылет	мм	370
Расстояние торец шпинделя/основание	мм	1.123
Расстояние торец шпинделя/стол	мм	590
Главный шпиндель		
Диапазон частоты вращения	об/мин	50 - 316,316 - 2000
Зажим шпинделя		MK 5
Подача		
Подача пиноли	мм/об	stufenlos
Мощность		
Мощность двигателя гл. привода	кВт	4
Мощность привода хода стола	кВт	0,37
Мощность двигателя насоса СОЖ	кВт	0,16
Размеры и масса		
Габариты (Д x Ш x В)	м	1,04x0,6x2,27
Масса	кг	950
Артикул		101672



Высококачественные электрические компоненты обеспечивают безопасность и высокую эксплуатационную готовность оборудования

Стандартные комплектующие:

панель управления с сенсорным экраном, резьбонарезное устройство, защитный щит, СОЖ, LED лампа, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции

Арт.-№.

• Концентрат охлаждающей жидкости 5 л	103184
• Переходная втулка МК 5/3	103840
• Переходная втулка МК 5/4	103845
• Призматические быстрозажимные тиски для сверлильных станков PBS 200	125007