

SBS E 2020 • 2540 • 3020

МЕХАНИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Содержание	стр.
О компании	2
Сервис	3
Ключевые особенности серии	4
Конструкция станка	5
Технические данные	7
Стандартные комплектующие	7





Металлообрабатывающие станки от одного поставщика

KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH — один из ведущих поставщиков механических станков и станков с ЧПУ. KNUTH работает на международном уровне и представлен в более чем 30 странах.

На площади в 16.000 м² вы найдете станки раскроя металла и любое другое металлообрабатывающее оборудование готовое к демонстрации и быстрой доставке.



Круглосуточный доступ: при помощи Google Street View вы можете совершить виртуальный тур по нашим складским и производственным помещениям.

Контроль качества Вашего станка KNUTH

Quality by KNUTH

Сертифицированный контроль качества

Мы ежегодно выпускаем более 1400 станков на нашем основном производстве в Вазбеке. Перед отправкой к заказчику станок проходит испытания по 5-ступенчатой схеме: от контроля при поступлении оборудования до контроля геометрических форм, включая функциональное тестирование, технический контроль и окончательную приемку. Вся эта работа проводится опытными специалистами, которые используют специализированную систему электронной обработки данных.

Все процессы, влияющие на качество оборудования, подвергаются тщательному контролю и постоянно оптимизируются в соответствии с требованиями стандарта качества ISO 9001. В протоколы контроля и приемки входят подробные данные об исполнении тестирования и точности каждого станка.



Комплексное обслуживание KNUTH

Надежность по всему миру

Наше сервисное обслуживание по всему миру гарантирует, что вы сможете в полной мере использовать потенциал вашего оборудования. Наши квалифицированные сотрудники позаботятся обо всем, начиная с установки и обслуживания и заканчивая ремонтом и модернизацией станков.



Создание станка KNUTH



Станки KNUTH в действии

Посетите наш YouTube-канал, и лично познакомьтесь со станками в процессе обработки, еще до испытания их на Вашем производстве.

Будьте в курсе всех наших новинок, подписавшись на наш YouTube-канал KNUTH Machine Tools!

Сервис, доступный по всему миру — все из одних рук

Мы предлагаем надежный сервис по всему миру — его выполняют наши высококвалифицированные специалисты и инженеры. Сеть наших поставщиков запасных частей и быстроизнашивающихся деталей, а также наличие зап.частей на нашем складе, гарантируют оперативность предоставления услуг по ремонту.



КОНСУЛЬТАЦИИ

- Изготовление деталей по образцам
- Демонстрация станков



ЗАПУСК

- Установка / ввод в эксплуатацию
- Инструктаж



ОБУЧЕНИЕ

- Обучение персонала
- Обучение техническому обслуживанию



ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

- Осмотр
- Техническое обслуживание



РЕМОНТ

- Ремонт оборудования
- Запасные части



ГАРАНТИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ

- Страхование



С СЕГМЕНТИРОВАННОЙ ВЕРХНЕЙ ТРАВЕРСОЙ

ПРОСТОЙ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ТРЕБУЕТ МИНИМАЛЬНОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

SBS E

Механические листогибы

Модели

SBS E 2020/2,0

SBS E 2540/1,5

SBS E 3020/1,2

В серии SBS E представлены механические листогибочные станки для гибки деталей. Благодаря своей компактной конструкции, этот станок легко поместится в небольшой мастерской, его можно использовать для мелкосерийного производства.

Конструкция станка

Станина станка



- Прочная цельнолитая конструкция станины обеспечивает длительный срок эксплуатации
- С обеих сторон стойки станка закрыты стальным листом для защиты подвижных элементов станка и повышения безопасности оператора



- Требуемый уголгиба легко устанавливается при помощи регулируемого углового упора от 0° до 135°



- Расположенная сбоку рукоятка обеспечивает легкую и прочную фиксацию листа
- Модель оснащена кулачковым зажимом с пружинным возвратом в качестве противовеса гибочной траверсы, что значительно снижает усилие, необходимое для работы станка



- Регулирование зажимного устройства осуществляется при помощи винтов, расположенных на внутренней стороне стоек станка

Гибочная траверса



- Высокопрочная гибочная траверса дуговой конструкции с поперечными опорами обеспечивает отсутствие деформации даже после многолетней эксплуатации
- Ручное бомбирование гибочной траверсы при помощи винтов увеличивает точность гибки, особенно при работе в полную длину



- Данные модели имеют конструкцию с боковыми винтами для легкого регулирования расстояния между прижимной и гибочной траверсами в соответствии с толщиной листа

Прижимная траверса



- Сегментированная прижимная траверса обеспечивает широкий спектр областей применения
- SBS E 2020/2,0: 25, 30, 35, 40, 45, 50, 75, 100, 150, 200, 200, 270, 400, 400 мм
- SBS E 2540/1,5: 25, 30, 35, 40, 45, 50, 75, 100, 100, 150, 150, 200, 200, 270, 270, 400, 400 мм
- SBS E 3020/1,2: 25, 30, 35, 40, 45, 50, 75, 100, 100, 150, 200, 200, 200, 270, 400, 400, 400, 400 мм

Технические данные

Технические данные SBS E		2020/2,0	2540/1,5	3020/1,2
Рабочая зона				
длина обработки	mm	2,020	2,540	3,020
толщина листа металла (макс.)	mm	2	1,5	1,2
рабочая высота	mm	920	920	920
Прижимная траверса				
ход	mm	120	120	120
Гибочная траверса				
уголгиба (макс.)	Grad	135	135	135
диапазон регулировки по оси А	mm	15	15	15
Размеры и масса				
габариты (Д x Ш x В)	m	2,8x0,85x1,3	3,32x0,72x1,5	3,8x0,72x1,5
масса	kg	1,025	1,250	1,385
Арт.-№.		131367	131371	131372

* В связи с процессом постоянного улучшения оборудования, возможны изменения.

Стандартные комплектующие

Сегментированная верхняя траверса



- Для широкого спектра областей применения

Инструкция по эксплуатации



- Содержит инструкции по установке, техобслуживанию и эксплуатации



KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14

D-24647 Wasbek / Neumünster

Tel. +49 (0)4321 - 609-137

Fax +49 (0)4321 - 609-197

E-Mail i.gerd@knuth.de

www.knuth-machinetools.com

Ошибки и изменения не исключены.

