


UWF 1.2

Компактный универсальный фрезерный станок с большой рабочей зоной



Посмотреть станок
в действии на
YouTube 

- Фрезерная головка в исполнении HURON – надежная и универсальная
- Привод серводвигателя для плавной регулировки подачи
- Бабка для длинных фрезерных оправок
- Поворотный рабочий стол

- стабильная станина из особо прочного ребристого серого чугуна HT-200
- массивные прямоугольные направляющие обеспечивают точность и плавность хода при высокой нагрузке
- универсальная фрезерная головка поворачивается в 2 плоскостях с помощью простого переключения от горизонтальной к вертикальной обработке
- поворот фрезерной головки в 2-х плоскостях позволяет производить обработку под любым углом

- подставка для горизонтального фрезерования и монтажа фрезерной головки
- фрезерный стол снабжен большой зажимной поверхностью и может двигаться в продольном направлении
- точно обработанные направляющие с закаленной поверхностью позволяют сохранить точность обработки на протяжении длительного срока службы
- плавно работающая точно изготовленная коробка передач главного шпинделя оснащена закаленными и отшлифованными шестернями



Простота в эксплуатации: подача регулируется непосредственно с фрезерной консоли



Большой вылет и диапазон хода

Технические данные

UWF 1.2

Рабочая зона

Зажимная поверхность стола	мм	1.370x300
Макс. допуст. нагрузка стола	кг	300
T-образные пазы, количество	шт.	3
T-образн. пазы (ширина x расст.)	мм	14x80
Поворотный фрезерный стол	°	45

Технологический ход

Технологический ход, ось X	мм	1.000
Технологический ход, ось Y	мм	360
Технологический ход, ось Z	мм	400

Вертик. фрезерная головка

Частота вращения шпинделя (вертик.)	об/мин	(11) 45 - 1.660
Конус шпинделя		DIN 2080 / ISO 40
Вылет	мм	150 - 550
Расстояние вертик. шпиндель/стол	мм	100 - 500
Диапазон поворота фрезер. головки	°	360

Ускоренный ход

Ускоренный ход по оси X/Y	мм/мин	1.335
Ускоренный ход, ось Z	мм/мин	1.000

Подача

Скорость подачи по оси X	мм/мин	(9) 30 - 830
Скорость подачи по оси Y	мм/мин	(9) 30 - 830
Скорость подачи, ось Z	мм/мин	23 - 625

Мощность

Мощность двигателя гл. привода	кВт	3
--------------------------------	-----	---

Размеры и масса

Габариты (Д x Ш x В)	м	1,83x1,76x1,7
Масса	кг	1.750
Артикул		362694

- мощный серводвигатель для плавного управления скоростью подачи по всем 3 осям
- минимальные простои благодаря быстрому позиционированию рабочего стола и ходу по всем осям
- удобный в работе поворотный пульт управления
- СОЖ и лоток для стружки в стандартной комплектации

Стандартные комплектующие:

поддон для стружки, СОЖ, централизованная система смазки, 3-осевое УЦИ, руководство по эксплуатации, прижимная штанга M16, инструмент для обслуживания, контрдержатель для горизонтального фрезерования

Опции

Арт.-№.

• Набор зажимных цанг ER40, 15 штук	106075
• Гидравлические станочные тиски HS 125	125024
• Комбинированная вставная фрезерная оправка Ø22 SK 40	103900
• Виброустойчивые опоры LK 5	103331
• Набор зажимных инструментов De Luxe 14/M12	105295
• Набор принадлежностей ISO 40, 5 дет.	104596