

BO T 130 ЧПУ



Широкие направляющие

- большая коробчатая станина с большим числом ребер жесткости из качественного литого металла гарантирует стабильность и жесткость в тяжелых условиях обработки
- массивная рама станка с широкими направляющими позволяет нагружать стол заготовками весом до 5 тонн
- 5°-шаг регулировки рабочего стола, управляемого от ЧПУ позволяет осуществлять 4-стороннюю обработку заготовки не прибегая к переоснащению
- мощный двигатель обеспечивает высокий крутящий момент во всем диапазоне частоты вращения
- Siemens 828D ЧПУ гарантирует высокую продуктивность и точность в производстве
- хорошее взаимодействие между рабочими блоками и управляющим ПО гарантирует высокую динамику, а двигатели и приводная система обеспечивают необходимую точность

- телескопические кожухи из нержавеющей стали защищают направляющие от стружки и загрязнения
- ШВП с предварительным натяжением по всем осям отличаются точностью, низким износом и минимальными требованиями по техобслуживанию
- автоматическая централизованная система смазки упрощает обслуживание станка
- опционально станок может быть дооснащен сменщиком инструмента

Опции	Арт.-№г.
• Сменщик инструмента типа АТС на 24 позиции	253427
• Поворотный рабочий стол с ЧПУ и шагом поворота 1°	253429
• Поворотный рабочий стол с ЧПУ и шагом поворота 0,001°	253430
• Увеличение хода по оси Y на 400 мм	253431

### Стандартные комплектующие:

Siemens 828D ЧПУ, электронный маховичок, рабочий стол управляемый ЧПУ с шагом индексации 5°, RS-232 разъем, лампа, централизованная система смазки, СОЖ, руководство по эксплуатации

Технические данные		ВО Т 130 CNC	ВО Т 130 L CNC
<b>Рабочая зона</b>			
диаметр сверления	мм	50	50
диаметр растачивания (макс.)	мм	250	250
зажимная поверхность стола	мм	1.350x1.000	1.350x1.000
допуст. нагрузка стола	кг	5.000	5.000
расстояние центр шпинделя/стол	мм	0 - 1.200	0 - 1.200
T-образные пазы, число	шт.	7	7
T-образные пазы, ширина	мм	22	22
T-образные пазы, расстояние	мм	125	125
Пошаговое перемещение стола	°	5	5
<b>Технологический ход</b>			
технологический ход, ось X	мм	1.300	1.600
технологический ход, ось Y	мм	1.200	1.200
технологический ход, ось Z	мм	1.200	1.200
технологический ход, ось W	мм	550	550
<b>Главный шпиндель</b>			
диапазон частоты вращения	об/мин	(2) 12 - 1.200	(2) 12 - 1.200
диаметр шпинделя	мм	130	130
вращ. момент, макс.	Нм	1.500	1.500
зажим шпинделя		BT 50	BT 50
частота вращ. поперечных салазок	об/мин	4 - 125	4 - 125
<b>Ускоренный ход</b>			
ускоренный ход, ось X	мм/мин	10.000	10.000
ускоренный ход, ось Y	мм/мин	10.000	10.000
ускоренный ход, ось Z	мм/мин	10.000	10.000
ускоренный ход, ось W	мм/мин	5.000	5.000
ускоренный ход по оси B	мм/мин	5,5	5,5
<b>Подача</b>			
скорость подачи по оси X	мм/мин	5 - 2.000	5 - 2.000
скорость подачи по оси Y	мм/мин	5 - 2.000	5 - 2.000
скорость подачи по оси Z	мм/мин	5 - 2.000	5 - 2.000
скорость подачи по оси W	мм/мин	5 - 2.000	5 - 2.000
<b>Точность</b>			
точность позиционирования, ось X	мм	0,04	0,04
точность позиционирования, ось Y	мм	0,04	0,04
точность позиционирования, ось W	мм	0,04	0,04
точность позиционирования, ось Z	мм	0,04	0,04
точность повтора, ось X	мм	0,02	0,02
точность повтора, ось Y	мм	0,02	0,02
точность повтора, ось T	мм	0,02	0,02
точность повтора, ось W	мм	0,02	0,02
точность поворота рабочего стола	дюйм	10	10
точность повтора поворота раб. стола	дюйм	4	4
<b>Мощность</b>			
мощность двигателя гл. привода	кВт	17 / 20,5	17 / 20,5
<b>Размеры и масса</b>			
габариты (Д x Ш x В)	м	7,1x6,6x3,6	7,1x7x3,6
масса	кг	17.500	18.500
Артикул		100082	100083