



На рисунке — с дополнительным оснащением

- Асимметричная конструкция
- Главный двигатель с тормозом
- Закаленные ролики с пазом для укладки провода
- Конический узел гибки

- Асимметричный круглогибочный станок с 3 роликами
- Устойчивая станина из высокопрочного чугуна
- закаленные валки позволяют обрабатывать детали из нержавеющей стали
- Главный двигатель с тормозной системой для точной гибки
- Поворотный верхний ролик с эксцентриковым замком для легкого извлечения заготовки
- Нижний и задний ролики с пазами для укладки провода в стандартной комплектации
- Конический узел гибки в стандартной комплектации
- ручная подводка заднего валка
- Переносная панель управления с ножным переключателем направления (влево/вправо)

Стандартные комплектующие:

устройство гибки конусов, закаленные валки, Паз для укладки провода, Предохранительный трос аварийного выключения, Отдельная панель управления с ножным переключателем, Боковой кожух, руководство по эксплуатации

Опции	Арт.-№г.
• Цифровая индикация положения заднего ролика для KRM AT	253979
• Приводной механизм перемещения заднего ролика для KRM AT	253980

Технические данные		10/3,0	12/2,5	15/2,0	20/1,5
Рабочая зона					
Длина обработки	мм	1.050	1.270	1.550	2.050
Толщина листа металла (макс.)	мм	3	2,5	2	1,5
Диаметр валков	мм	90	90	90	95
Скорость валков	м/мин	6	6	6	6
Диаметр направляющих пазов	мм	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9
Мощность					
Мощность двигателя гл. привода	кВт	1,1	1,1	1,5	1,5
Размеры и масса					
Габариты (Д x Ш x В)	м	1,63x0,7x1,2	1,85x0,7x1,2	2,13x0,7x1,2	2,63x0,7x1,2
Масса	кг	480	520	580	715
Артикул		131970	131971	131972	131973