

Механический токарный станок

Basic 170 Super

Механический токарный станок с большим расстоянием между центрами



- Большой набор стандартных комплектующих
- Макс. число оборотов шпинделя 2000 об/мин
- закалённые и отшлифованные зубчатые колёса привода главного шпинделя
- макс. частота вращения 2000 об/мин
- регулируемый подшипник главного шпинделя
- станина из серого чугуна, направляющие с двойной призмой закалены и отшлифованы
- Аварийная блокировка предотвращает одновременное использование регулятора ходового вала и ходового винта
- коробка передач и механизм подачи постоянно находятся в масляной смазке
- фартук суппорта с двойными стенками и постоянной масляной смазкой
- регулировка всех направляющих





Стабильные люнеты защищают длинные заготовки от прогиба



Микрометрический упор станины гарантирует высокую точность повтора

| Технические данные | Basic 170 Super | |
|-------------------------------------|-----------------|----------------|
| Рабочая зона | | |
| Расстояние между центрами | ММ | 1.000 |
| Макс. Ø заготовки над станиной | ММ | 330 |
| Макс. Ø заготовки над суппортом | ММ | 198 |
| Технологический ход | | |
| Технологический ход, ось Х | ММ | 170 |
| Технологический ход, ось Z1 | ММ | 95 |
| Диапазон поворота верхних салазок | | ± 360° |
| Главный шпиндель | | |
| Частота вращения шпинделя | об/мин | (8) 70 - 2.000 |
| Внутренний диаметр шпинделя | ММ | 38 |
| Зажим шпинделя | | Camlock D1-4 |
| Конус шпинделя | MK | 5 |
| Подача | | |
| Скорость подачи, ось Х | мм/об | 0,014 - 0,38 |
| Скорость подачи, ось Z | мм/об | 0,052 - 1,392 |
| Нарезание резьбы | | |
| Нарезание резьбы, метрическая | | (26) 0,4-7 mm |
| Нарезание резьбы, витворта | TPI | (34) 4-56 |
| Задняя бабка | | |
| Диаметр пиноли задней бабки | ММ | 33 |
| Конус задней бабки | MK | 3 |
| Ход пиноли задней бабки | ММ | 100 |
| Поперечная регулировка задней бабки | ММ | ± 10 |
| Мощность | | |
| Мощность двигателя гл. привода | кВт | 1,5 |
| Размеры и масса | | |
| Габариты (Д х Ш х В) | М | 1,83x0,68x1,32 |
| Macca | КГ | 520 |
| Артикул | | 300815 |

Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, 3-кулачковый патрон Ø 160 мм, 4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 200 мм, зажимная шайба Ø 280 мм, головка быстросменного резцедержателя WE, быстросменный резцедержатель WED 20100, подвижный и неподвижный люнеты, защитный кожух, защита патрона, педаль тормоза, подставка, лампа, неподвижный центр, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

| Опции | АртNr. |
|--|--------|
| • Набор державок токарных резцов 16 мм | 108772 |
| • Сменные пластинки токарных резцов 12/16/20 мм 5 шт. | 108775 |
| • 4-кулачк. токарный патрон, сталь 200 мм | 116601 |
| • 3-кулачк. токарный патрон, сталь 200 мм | 116501 |
| • E-Basic170 Super (MT) Комплект запчастей на 5 лет | 259172 |
| • Набор подвижных центрир. центров МК3 | 106785 |
| • Power Worker - инструмент для сбора металл. стружки | 123040 |
| • Быстросменный упор для полого шпинделя, размер 4/30-38 | 103016 |
| • Виброустойчивая опора LK 3 | 103330 |
| | |

Дополнительные опции по этому станку вы найдете на нашем сайте.