



- Конструкция с колебательной траекторией подачи ножей
- Система ЧУ
- Устройство для крепления стального листа

Гидравлические гильотинные ножницы с задним упором с ЧУ отличаются высоким качеством, надежностью и простотой эксплуатации

Станок

- Рама машины представляет собой тяжелую металлоконструкцию со снятыми внутренними напряжениями для резки с колебательной траекторией
- В такой конструкции ножевая траверса перемещается маховым движением, при котором расстояние между верхним и нижним ножами после выполнения реза снова увеличивается
- Преимущества такой конструкции — минимальное скручивание при резке, надежное освобождение раскроенного материала, увеличение срока службы ножей и простая настройка зазоров

Опора для заготовки

- Большой рабочий стол с шариковыми роликами и стабильным регулируемым угловым упором обеспечивают простоту работы и надежную ориентацию листовой заготовки
- длинные и надежные опорные кронштейны обеспечивают стабильное крепление больших листов

Гидравлическая система

- гидравлическая система надежна, удобна и не требует значительных затрат на обслуживание
- настраиваемые гидравлические прижимы, обеспечивающие рабочее усилие, фиксируют листовую металл в процессе резания близко к линии резки

Задний упор

- система заднего упора характеризуется особой прочностью, обеспечивающей возможность ее эксплуатации даже в сложных условиях производства
- Шарико-винтовые пары смонтированы со специальной защитой

Оснащение

- Простая в использовании система ЧУ ESTUN 21 точно позиционирует задний упор для одиночных разрезов или в программном режиме
- Управление станком осуществляется с помощью мобильного педального блока с аварийным выключателем
- Точная линия реза отображается на листовой заготовке с помощью контурного индикатора
- Верхние и нижние резцы предназначены для резки нержавеющей стали

Безопасность

- Предохранительная планка по всей длине лезвий откидывается на 1000 мм для лучшего обзора линии реза
- система защиты сконструирована в соответствии с последними европейскими требованиями безопасности
- Система безопасности со световым барьером защищает рабочую зону на задней стороне станка



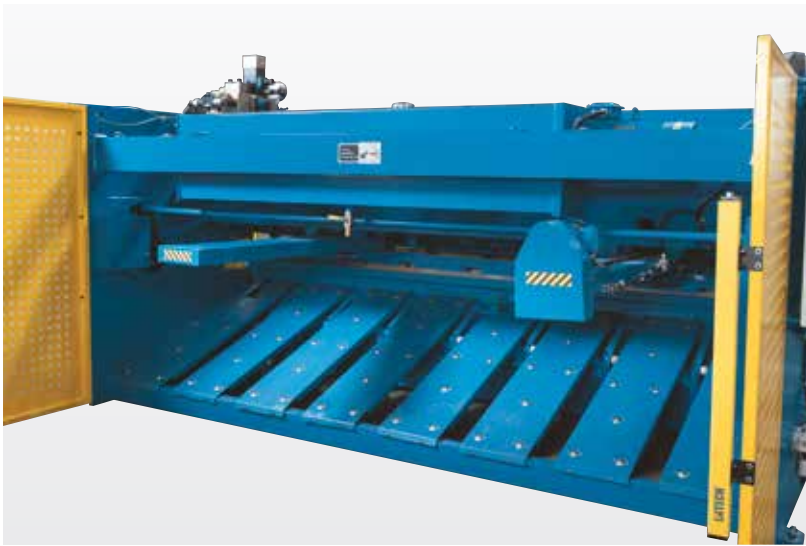
Система числового управления для быстрого позиционирования заднего упора



Гарантия надежности благодаря высококачественным электрическим компонентам

Стандартные комплектующие:

NC управление позиционированием Estun E 21S, пневматическое устройство для опоры обрабатываемого листа металла, задний упор с приводом, Контурный индикатор линии резки, Накладное плечо, педаль с аварийным выключателем, Ручная установка угла резки, Предохранительная планка, система безопасности для рабочей зоны заднего упора, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации, Нож для обработки листовой нержавеющей стали, Регулируемый угловой упор



Устройство для крепления стального листа с пневматическим управлением позволяет даже точно позиционировать за заднем упоре даже тонкие листовые заготовки

Опции

Арт.-№.

• Hydraulikölkühler für KHT M NC 3012 & 4012	253964
• zusätzlicher Messersatz für KHT 4012 M NC	253972
• Automatisches Zentralschmiersystem für KHT M NC	253975

Технические данные КНТ М NC 2006 2506 2508 3006 3008 3010 3012 4006 4008 4010 4012

		2006	2506	2508	3006	3008	3010	3012	4006	4008	4010	4012
Рабочая зона												
Толщина листа металла (макс.)	мм	6	6	8	6	8	10	12	4	8	10	12
Длина обработки	мм	2.000	2.500	2.500	3.200	3.200	3.200	3.200	4.000	4.000	4.000	4.000
Вылет	мм	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Угол реза	°	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Число подач за минуту	ход/мин	20	18	12	14	10	8	14	14	8	8	10
Прижим	шт.	9	10	10	13	13	13	12	16	15	15	14
Задний упор												
Задний упор	мм	600	600	600	600	600	600	800	600	600	600	800
Скорость подачи по оси X	мм/мин	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280
Передние опорные кронштейны												
Количество опорных кронштейнов	шт.	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4
Длина опорных кронштейнов	мм	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Мощность												
Мощность двигателя гл. привода	кВт	7,5	7,5	7,5	7,5	11	15	18,5	7,5	11	15	18,5
Объем ёмкости гидравл. блока	л	200	250	250	250	250	250	400	250	300	300	400
Размеры и масса												
Габариты (Д x Ш x В)	м	2,58x	3,13x	3,15x	3,84x	3,85x	3,85x	3,93x	4,63x	4,65x	4,65x	4,73x
		1,53x1,6	1,53x1,6	1,85x1,76	1,68x1,62	1,85x1,76	1,85x1,76	1,8x1,94	1,85x1,7	1,9x1,76	1,9x1,76	2x2,04
Масса	кг	4.500	5.000	7.000	6.700	8.300	8.500	10.800	8.600	9.700	10.000	13.200
Артикул		184218	184219	184228	184210	184212	184214	184216	184211	184213	184215	184217