


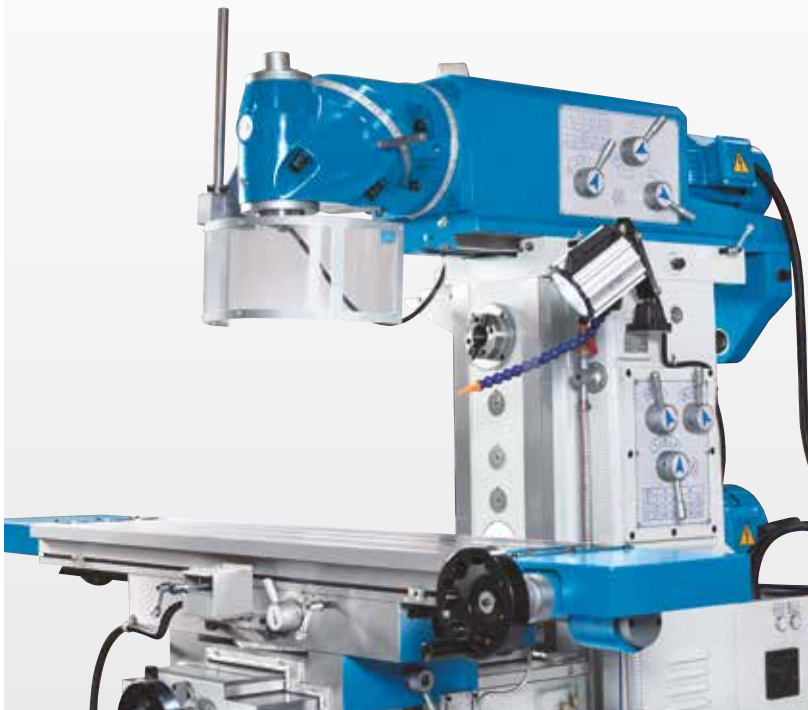
Посмотреть станок  
в действии на  
YouTube 

- Универсальная фрезерная головка
- Сервопривод, обеспечивающий плавную регулировку подачи
- Движение рабочего стола в продольном направлении

- стабильная станина из особо прочного ребристого серого чугуна HT-200
- массивные прямоугольные направляющие обеспечивают точность и плавность хода при высокой нагрузке
- точно обработанные направляющие с закаленной поверхностью позволяют сохранить точность обработки на протяжении длительного срока службы



Возможность менять вылет вертикального шпинделя



Вертикальные и горизонтальные шпиндели снабжены отдельным приводом

Технические данные		UWF 3.2
<b>Рабочая зона</b>		
Зажимная поверхность стола	мм	1.370x320
Макс. допуст. нагрузка стола	кг	260
T-образные пазы, количество	шт.	3
T-образн. пазы (ширина x расст.)	мм	14x80
Поворотный фрезерный стол	°	45
<b>Технологический ход</b>		
Технологический ход, ось X	мм	1.000
Технологический ход, ось Y	мм	360
Технологический ход, ось Z	мм	400
<b>Вертик. фрезерная головка</b>		
Частота вращения шпинделя (вертик.)	об/мин	(11) 45 - 1.660
Конус шпинделя		DIN 2080 / ISO 40
Вылет	мм	300 - 765
Расстояние вертик. шпиндель/стол	мм	260 - 660
Диапазон поворота фрезер. головки	°	360
<b>Ускоренный ход</b>		
Ускоренный ход по оси X/Y	мм/мин	1.335
Ускоренный ход, ось Z	мм/мин	1.000
<b>Гориз. фрезерный шпиндель</b>		
Частота вращения шпинделя (гориз.)	об/мин	(12) 35 - 1.500
Конус шпинделя		ISO 40
Расстояние гориз. шпиндель/стол	мм	75 - 475
<b>Подача</b>		
Скорость подачи по оси X	мм/мин	(9) 30 - 830
Скорость подачи по оси Y	мм/мин	(9) 30 - 830
Скорость подачи, ось Z	мм/мин	23 - 625
<b>Мощность</b>		
Мощность двигателя гориз. шпинделя	кВт	3
Мощность двигателя вертик. шпинделя	кВт	3
<b>Размеры и масса</b>		
Габариты (Д x Ш x В)	м	1,9x1,75x2
Масса	кг	1.950
Артикул		362695

- фрезерный стол снабжен большой зажимной поверхностью и может двигаться в продольном направлении
- плавно работающая точно изготовленная коробка передач главного шпинделя оснащена закаленными и отшлифованными шестернями
- универсальная фрезерная головка поворачивается в 2 плоскостях с помощью простого переключения от горизонтальной к вертикальной обработке
- поворот фрезерной головки в 2-х плоскостях позволяет производить обработку под любым углом
- стандартный держатель с бронзовым подшипником скольжения позволяет использовать длинные фрезерные оправки в горизонтальном шпинделе
- мощный серводвигатель для плавного управления скоростью подачи по всем 3 осям
- минимальные простои благодаря быстрому позиционированию рабочего стола и ходу по всем осям
- удобный в работе поворотный пульт управления
- СОЖ и лоток для стружки в стандартной комплектации

### Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, цанговый патрон с зажимн. цангами (Ø 4,5,6,8,10,12,14,16 мм), горизонт. фрезерная оправка Ø 27 мм, контрдержатель для горизонтального фрезерования, поддон для стружки, СОЖ, централизованная система смазки, прижимная штанга M16, LED лампа, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции	Арт.-№г.
• Набор зажимных цанг ER40, 15 штук	106075
• Гидравлические станочные тиски HS 125	125024
• Комбинированная вставная фрезерная оправка Ø22 SK 40	103900
• Виброустойчивые опоры LK 5	103331
• Набор зажимных инструментов De Luxe 14/M12	105295
• Набор принадлежностей ISO 40, 5 дет.	104596