



KMT B 1254

- ручной задний упор
- высокая производительность резки



ручной задний упор со счетчиком

- станина представляет собой устойчивую сварную стальную конструкцию
- прижим с резиновым покрытием автоматически фиксирует листовой металл
- небольшой угол наклона лезвия обеспечивает превосходную точность резки
- стабильный боковой угловой упор позволяет точно выравнивать листовой металл по линии реза

**Стандартные комплектующие:**

педаль управления, боковой угловой упор, опорные консоли, автоматический прижим, освещение линии разреза, задний упор с ручной регулировкой, руководство по эксплуатации

**Технические данные**

		KMT B 1253	KMT B 1254	KMT B 2052	KMT B 2053
толщина листа железа	мм	0,8 - 3	0,8 - 4	0,8 - 2	0,8 - 3
длина обработки	мм	1.250	1.250	2.050	2.050
угол реза	°	2	2,4	2	2
число подач за минуту (автом. режим)	ход/мин	30	30	30	30
высота рабочего стола	мм	830	830	830	830
количество опорных кронштейнов	шт.	2	2	3	3
задний упор	мм	630	630	630	630
мощность двигателя гл. привода	кВт	3	4	3	4
габариты (Д x Ш x В)	м	1,69x1,48x1,1	1,72x1,6x1,19	2,5x1,67x1,1	2,5x1,6x1,19
масса	кг	850	1.185	1.300	1.520
Артикул		133640	133642	133643	133641



Рис. KMT B 2552 с ЧПУ

- управляемый задний упор
- 4,3" сенсорный экран
- поворотные верхний и нижний ножи



Износостойкий задний упор рассчитан для эксплуатации в ежедневном производстве

- стабильный боковой угловой упор позволяет точно выравнивать листовой металл по линии реза
- ПЛК управление задним упором с сенсорным экраном 4,3" отличается четкой графикой, а также легкостью и простотой программирования
- Задний упор приводится в движение сервомотором, благодаря чему существенно улучшается точность повтора и позиционирования
- держатель листового металла предотвращает вынос материала за задний упор и, таким образом, гарантирует точность и высокое качество резки даже при использовании тонких металлических листов

**Стандартные комплектующие:**

SPS управление, лампа, дверной выключатель, Задний упор с сенсорным экраном 4,3", педаль управления, освещение линии разреза, боковой упор, Опорные кронштейны с роликовыми держателями материала, моторизованный задний упор, зажим заготовки, пневматическое устройство для опоры обрабатываемого листа металла, Защитный кожух Рабочая зона Задний упор, руководство по эксплуатации

**Технические данные**

		KMT B 1304 NC	KMT B 2552 NC	KMT B 2554 NC
толщина листа железа	мм	0,8 - 4	0,8 - 2	0,8 - 4
длина обработки	мм	1.300	2.550	2.550
угол реза	°	2,4	1,6	1,8
число подач за минуту (автом. режим)	ход/мин	30	30	30
высота рабочего стола	мм	830	830	830
количество опорных кронштейнов	шт.	5	5	5
задний упор	мм	630	630	630
мощность двигателя гл. привода	кВт	4	4	7,5
габариты (Д x Ш x В)	м	1,75x1,82x1,19	3x1,78x1,24	3,05x1,87x1,26
масса	кг	1.355	1.900	2.500
Артикул		133652	133653	133650