



- Schwingschnittbauweise
- NC-Steuerung
- Blechhochhaltevorrichtung
- Messer auch für Edelstahl geeignet

Die hydraulische Tafelschere mit NC-Hinteranschlag zeichnet sich durch Qualität, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung aus

Maschinengestell

- Der Maschinenrahmen ist eine schwere, spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion in Schwingschnittbauweise
- Bei dieser Bauweise verfährt der Messerbalken in einer Schwenkbewegung, wodurch sich der Abstand zwischen Ober- und Untermesser nach dem Schnitt wieder vergrößert
- Die Vorteile dieser Konstruktion liegen in den verwindungsarmen Schnitten, einer zuverlässigeren Freigabe des Zuschnitts, in der verbesserten Standzeit der Messer und deren einfachen Schnittpalteinstellung

Materialauflage

- Der große Arbeitstisch mit Kugelrollen und dem stabilen, einstellbaren Winkelanschlag ermöglicht ein leichtes Handling und die sichere Ausrichtung der Blechtafel
- Lange und robuste Auflagearme geben großen Tafeln sicheren Halt

Hydrauliksystem

- Das gesamte Hydrauliksystem ist zuverlässig, wartungsarm und servicefreundlich
- Die in der Druckleistung hydraulisch regelbaren Niederhalter fixieren die Blechtafel während des Schnittes dicht vor der Schnittlinie

Hinteranschlag

- Das Hinteranschlagsystem ist besonders robust und dem harten Produktionsalltag gewachsen
- Die Kugelgewindtriebe sind geschützt montiert

Ausstattung

- Die einfach bedienbare NC-Steuerung ESTUN 21 positioniert den Hinteranschlag präzise im Einzelschnitt oder im Programmablauf
- Die Bedienung der Maschine erfolgt durch die mobile Fußpedaleinheit mit Not-Aus-Schalter
- Die exakte Schnittlinie wird durch eine Schattenriss auf der Blechtafel sichtbar
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet

Sicherheit

- Die durchgängige Fingerschutzeinrichtung ist auf 1000 mm klappbar, um einen besseren Blick auf die Schnittlinie zu ermöglichen
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Das Lichtschrankensicherheitssystem sichert auf der Maschinenrückseite den Arbeitsbereich



NC-Steuerung für schnelles Positionieren des Hinteranschlags



Zuverlässigkeit durch hochwertige Elektrokomponenten

Serienausstattung:

Estun E21 NC-Steuerung, pneumatische Blechhochhaltevorrichtung, motorische Hinteranschlagverstellung, Schattenriss Schnittlinienanzeige, Auflagearme, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, manuelle Schnittspaltverstellung, Fingerschutz, Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung, Messer für Edelstahlbleche geeignet, Einstellbarer Winkelanschlag



Mit Hilfe der pneumatisch gesteuerten Blechhochhaltevorrichtung können auch dünne Blechtafeln exakt am Hinteranschlag positioniert werden

Optionen

Art-Nr:

- | | |
|--|--------|
| • Hydraulikölkühler für KHT M NC 3012 & 4012 | 253964 |
| • zusätzlicher Messersatz für KHT 4012 M NC | 253972 |
| • Automatisches Zentralschmier-system für KHT M NC | 253975 |

Technische Daten KHT M NC		2006	2506	2508	3006	3008	3010	3012	4006	4008	4010	4012
Arbeitsbereich												
Blechstärke (max.)	mm	6	6	8	6	8	10	12	4	8	10	12
Arbeitslänge	mm	2.000	2.500	2.500	3.200	3.200	3.200	3.200	4.000	4.000	4.000	4.000
Ausladung	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Schnittwinkel	Grad	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Hübe pro Minute	H/min	20	18	12	14	10	8	14	14	8	8	10
Niederhalter	Stück	9	10	10	13	13	13	12	16	15	15	14
Hinteranschlag												
Hinteranschlagtiefe	mm	600	600	600	600	600	600	800	600	600	600	800
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	mm/min	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280	2.280
Vordere Auflagearme												
Anzahl der Auflagearme	Stück	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4
Länge der Auflagearme	mm	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Antriebsleistungen												
Motorleistung Hauptantrieb	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	11	15	18,5	7,5	11	15	18,5
Hydrauliköltankvolumen	l	200	250	250	250	250	250	400	250	300	300	400
Maße und Gewichte												
Abmessungen	m	2,58x	3,13x	3,15x	3,84x	3,85x	3,85x	3,93x	4,63x	4,65x	4,65x	4,73x
(Länge x Breite x Höhe)		1,53x1,6	1,53x1,6	1,85x1,76	1,68x1,62	1,85x1,76	1,85x1,76	1,8x1,94	1,85x1,7	1,9x1,76	1,9x1,76	2wx2,04
Gewicht	kg	4.500	5.000	7.000	6.700	8.300	8.500	10.800	8.600	9.700	10.000	13.200
Art.-Nr.		184218	184219	184228	184210	184212	184214	184216	184211	184213	184215	184217