



- современная эргономичная концепция
- большой внутренний диаметр шпинделя
- большой набор стандартных комплектующих
- серийный индикатор положения

- благодаря полной комплектации и современному эргономичному дизайну, Basic PRO обеспечивает оптимальные возможности для универсального применения в сфере ремонта, обучения и производства
- станина токарного станка имеет устойчивую жесткую конструкцию и изготовлена из высококачественного серого чугуна
- все шестерни и зубчатые валы подвергаются закалке и шлифовке для обеспечения исключительной плавности хода и долговечности
- широкие направляющие, также закаленные и отшлифованные, обеспечивают долговременную высокую точность работы благодаря низкому износу и возможности регулировки



Индикатор положения оси X, Z и Z1

Технические данные

Basic 170 Super Pro

Рабочая зона		
Расстояние между центрами	мм	1.000
Высота центров	мм	179
Диаметр обработки над станиной	мм	360
Макс. Ø заготовки над суппортом	мм	223
Ширина станины	мм	187
Технологический ход		
Технологический ход, ось X	мм	185
Технологический ход, ось Z1	мм	95
Главный шпиндель		
Частота вращения шпинделя	об/мин	(8) 70 - 2.000
Внутренний диаметр шпинделя	мм	52
Зажим шпинделя		Camlock D1-5
Конус шпинделя	МК	6
Подача		
Скорость подачи, ось X	мм/об	(24) 0,0291 - 2,035
Скорость подачи, ось Z	мм/об	(24) 0,0406 - 2,842
Нарезание резьбы		
Нарезание резьбы, метрическая	мм	(48) 0,2 - 14
Нарезание резьбы, витворта	TPI	(56) 2 - 56
Нарезание резьбы, диаметр.	DP	(32) 8 - 56
Нарезание резьбы, модульная	MP	(34) 0,2 - 3,5
Задняя бабка		
Диаметр пиноли задней бабки	мм	42
Конус задней бабки	МК	3
Ход пиноли задней бабки	мм	120
Мощность		
Мощность двигателя гл. привода	кВт	1,5
Размеры и масса		
Габариты (Д x Ш x В)	м	1,9x0,75x1,5
Масса	кг	650
Артикул		300814

- регулируемый подшипник шпинделя отличается точностью и низким износом, обеспечивая длительный срок службы
- редуктор и фартук работают в закрытой масляной ванне, не требуя частого технического обслуживания
- защитная блокировка предотвращает одновременное использование подачи ходового вала и ходового винта
- кожух из нержавеющей стали ходового вала и ходового винта обеспечивает безопасность без обычных ограничений, а также надежно защищает от загрязнения и преждевременного износа
- задняя бабка легко позиционируется на станине станка и может регулироваться в боковом направлении для обточки конуса
- станок стандартно оборудуется мощной системой подачи СОЖ
- станина станка имеет много места для хранения инструментов и комплектующих, а также выдвигаемый вперед лоток для стружки
- индикатор положения X.Pos имеет легко программируемые дополнительные функции

Стандартные комплектующие:

3-осевое УЦИ, 3-кулачковый патрон Ø 160 мм, быстросменный резцедержатель, СОЖ, подвижный и неподвижный люнеты, защитный кожух, защита патрона, педаль тормоза, LED лампа, переходная втулка, неподвижный центрирующий центр, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции

Арт.-№г.

• Быстросменный упор для полого шпинделя, размер 6/46-58	103020
• Концентрат охлаждающей жидкости 5 л	103184
• Виброустойчивая опора LK 3	103330
• Набор подвижных центриров. центров МК3	106785
• Измерительный штатив (зажим 3 в 1)	108796
• Аналоговый индикатор часового типа	129020